

Correction du Cas « GOMFLY »

1- Tableau de répartition des charges Indirectes :

	Mélange	Façonnage	Cuisson
TRS	323.595	66.120	82.080
Nature de l'UO	Tonne de MP traitée	Nombre d'unités de PF façonnés	Nombre de PF cuits
Nombre d'UO	23.970 ⁽¹⁾	5.700 ⁽²⁾	5.400 ⁽³⁾
Coût de l'UO	13,5	11,6	15,2

(1) : MP traitée : Donnée

(2) : Nombre de PF façonnés= PF achevés GF10 + PF achevés GF 20+ 100% encours GF10 = 2.500+ 2.700+500*100%= 5.700 u

(3) : Nombre de PF cuits= PF achevés GF10 + PF achevés GF 20+ 2/5 encours GF10 = 2.500+ 2.700+500*2/5= 5.400 u

2- Coûts de production des PF GF10 ; GF20 et des encours :

	GF 10			GF20			Encours Final GF10		
	Q	CU	CT	Q	CU	CT	Q	CU	CT
MP consommée	10.200 ⁽⁴⁾	6,25	63.750	13.770 ⁽⁵⁾	6,25	86.062,5	1.700 ⁽⁶⁾	6,25	10.625
MC consommée	2.500	3,15 ⁽⁷⁾	7.875	2.700	3,15 ⁽⁷⁾	8.505	-	-	-
CI Mélange	10.200	13,5	137.700	13.770	13,5	185.895	1.700	13,5	22.950
CI Façonnage	3.000 ⁽⁸⁾	11,6	34.800	2.700	11,6	31.320	500	11,6	5.800
CI Cuisson	2.700 ⁽⁹⁾	15,2	41.040	2.700	15,2	41.040	200 ⁽⁹⁾	15,2	3.040
= Charge de la période			285.165	2.700	130,675	352.822,5	500	84,83	42.415
- Coût des EF	500	84,83	(42.415)	-	-	-			
= coûts de production des PF achevés	2.500	97,1	242.750	2.700	130,675	352.822,5			

(4), (5) et (6) : Production équivalente de FP relative à la consommation des MP

GF10= 2500 + 500 = 3000 GF10 qui consomment 3000 X MP

GF20= 2700 GF20 qui consomment 2.700* 1,5 X MP = 4050 X MP

Consommation totale de MP = 3000 X +4050 X = 7050 X = 23.970 Tonne MP

X= 23.970/7050 = 3,4 Tonne

(4) C° de MP par GF10 = 3.000 X = 3000*3,4 = 10.200 Tonne

(5) C° de MP par GF20 = 4.050 X = 4.050*3,4 = 13.770 Tonne

(6) C° de MP par EF GF10 = 500 X = 500*3,4 = 1.700 Tonne

(7) Coût unitaire de MC = Total MC/Total de PF achevés = 16.380/ (2500+2.700) = 3,15 D

(8) Nombre de PF façonnés GF 10= 2.500+500*100%= 3.000 u

(9) : Nombre de PF cuit GF 10= 2.500+500*2/5= 2.700 u

Nombre d'EF cuit GF 10= 500*2/5= 200 u